

标准砝码值，把与闪烁数等值的标准砝码置于称盘上，显示“=====”，数秒后显示标准砝码值，
取下砝码，显示“=====”，数秒后显示“0”状态，此刻电子秤校准结束。
如称量仍有较大误差，按三点标定法校准即可。

B、三点标定法

关掉电源，按住“COU”键不放，同时打开“ON/OFF”，显示“CAL”后即放手，
按如下步骤标定：

闪烁显示第一点砝码值，放等值砝码；显示“=====”

固定显示砝码值，取下砝码，显示“=====”；

闪烁显示第二点砝码值，放等值砝码；显示“=====”

固定显示砝码值，取下砝码，显示“=====”；

闪烁显示第三点砝码值，放等值砝码；显示“=====”

固定显示砝码值，取下砝码，显示“=====”；稍后显示“0”状态
此刻天平标定结束。

天平标定应在开机 15 分钟后进行，否则影响校准精度。

十一、配置

天平主机	1 套	使用说明书	1 份
称重秤盘	1 个	电源适配器	1 个
标准砝码	1 只	保修卡、合格证	

IS-2C 精密电子天平



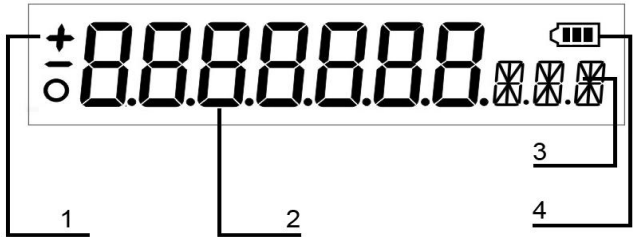
产品使用手册

IS 精密电子天平为智能化计量器具,具有称重,计数, 单位转换等多种功能, 本产品采用进口集成电路, 性能稳定可靠, 操作简单, 称重计数准确。是企业及科研单位广泛使用的计量工具。

一、型号、规格、及参数

型号	量程	读数精度	秤盘尺寸
IS-2C	100g-3kg	0.01g	Φ130mm

二、显示图标说明



1. “+”和“-”表示物重状态，“o”表示称重过程，当“0”图标消失，表示称重稳定。
2. 称重数字，相应数字代表物体重量
3. 单位图标
4. 蓄电池电量提示符号（选配功能）

三、使用环境

温度界限：0℃~40℃

最大功耗：5W

温度波动度：5℃/h

电 源：220V±10%, 50HZ±1HZ

相对湿度：50%~85%

四、天平使用规程

1. 打开天平请先调节水平调节脚，保证水平泡在中心位置；
2. 开机预热 30-60 分钟后再使用，使机芯充分预热有助于天平更加稳定；
3. 用随机标准砝码检查天平是否准确，如有偏差请参照“十”天平校准方法，校准后的天平将更加准确；
4. 如果天平无法正常使用，请第一时间联系我们，切勿自行拆修；
5. 使用前认读阅读使用手册，严禁用大于天平最大称量的物重重压天平。

五、称量

- 1、开机预热稳定并显示“0”状态。
- 2、物件放在秤盘上，即显示该物体质量，等到窗口显示数值不变化时，表示称量已经稳定。

六、单位转换功能

天平内置多个单位功能，通过“UNIT”键可进行单位转换：g\oz\ct

七、去皮重

- (1) 盘上有容器时，天平显示容器重量
- (2) 按“ENTER”键后，显示“0”，即皮重已去掉。
- (3) 置称物于容器内，即显示称物的质量。

八、最小起称量设置

称重模式下，可对天平最小起称量进行设置，如果需要对“0.00”精度进行起称量设置，请按照以下步骤进行。

1. 按“ENTER”键+”COU”键,直至显示“1d”（内置 1d-5d 五个档次起称量设置，d 表示读数精度）
2. 按“COU”键或者 ” CAL ” 键对起称量进行选择，按“ENTER”确认。

九、天平计数操作。

(1) 按“COU”键，显示“COU”稍后闪烁显示点数模式“5，10，20，40，50，100，200，300，400，500”中的某一数，按“ENTER”键,选择想要的模式数。称盘放上与模式数相同的物件，按下“COU”键，显示“= = = = =”，片刻后，显示不闪烁的模式数，即完成点数操作的设置。此后，进行点数操作。在秤盘上放入物件时即显示物件的个数。

点数操作要求物件的单位重量必须大于最小读数值值的 4 倍。否则，点数误差大或无法点数

(2) 退出点数操作：按“COU“键，显示”=====“，片刻后退出点数状态，返回称重状态。

十、天平校准

A、一点标定法(个别型号仅有三点标定)

通电显示“ENTER”状态后，按住“CAL”键，待显示“CAL。”后即松手稍后闪烁显示